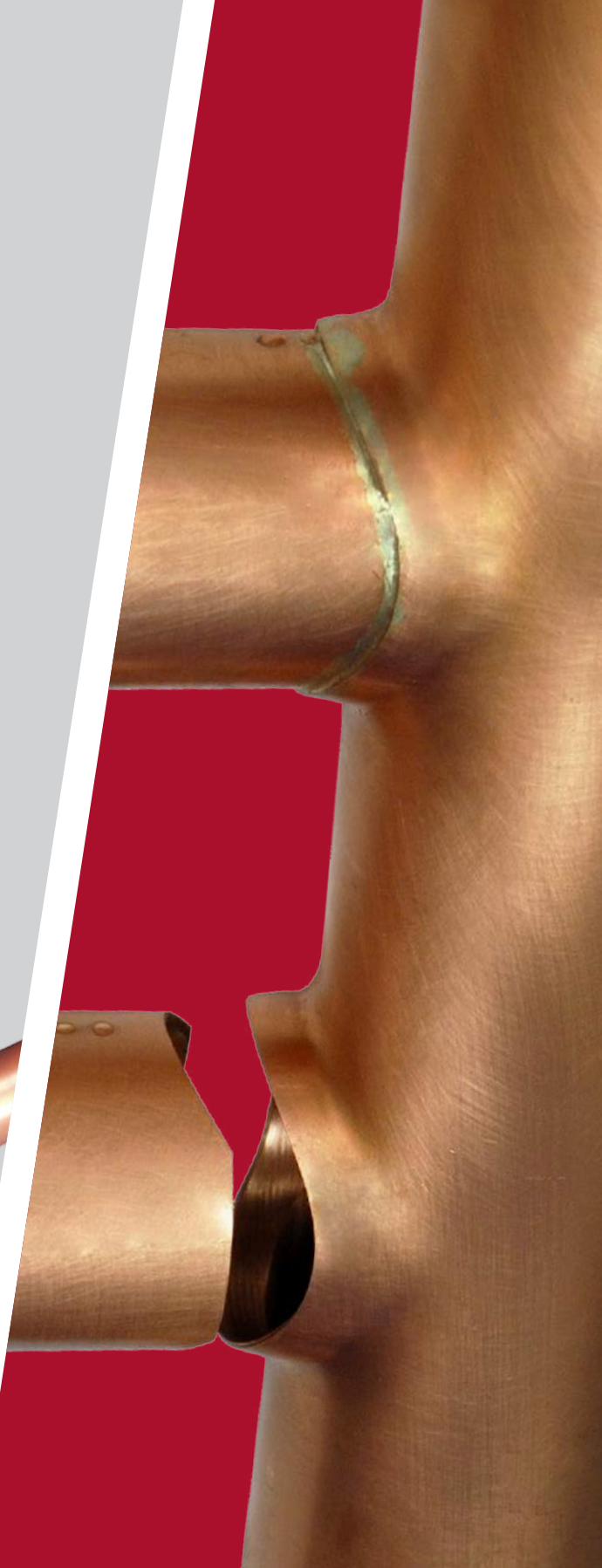


# T-DRILL

PRODUCTIVITY AS A PRODUCT.



## MÁQUINA DE EMBOQUILLADO

Máquina portátil de alto rendimiento para extracción de cuellos en tubos

**T-65**  

---

**T-65B**

# T-65 & T-65B

## MÁQUINA DE ALTO RENDIMIENTO PARA LA EXTRACCIÓN DE CUELLOS

Además de proporcionar una calidad comparable a un accesorio 'T', la T-65 y la T-65B también son más rentables al eliminar dos uniones soldadas y el costo de montaje.

### T-65 Cobre

Es una máquina portátil y poco ruidosa, fácil de usar, para extracción de cuellos para profesionales. Es una solución ideal para producir extracción de cuellos en "T" en tubos madre.

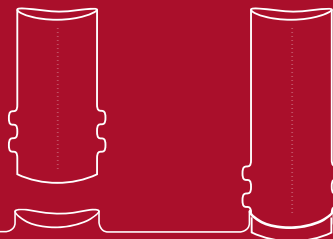


### T-65B Cobre

La máquina de alto rendimiento **T-65B** es la versión sin cable de la máquina **T-65** para producir extracción de cuellos.



# EL PROCESO T-DRILL



## ACCESORIOS T-DRILL

### ND-54

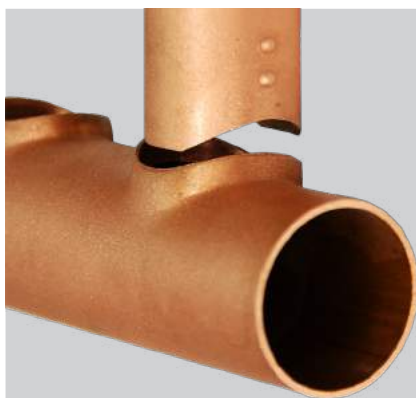
La T-DRILL ND-54 es una herramienta de fácil uso para sacar muescas en el extremo del tubo de derivación para que encaje con la curva interna del tubo madre. Al mismo tiempo produce dos marcas en el tubo que actúan como tope de inserción y punto de inspección.

El resultado es una junta infalible con características de flujo optimizadas. El ND-54 se utiliza normalmente con las máquinas de emboquillado T-DRILL T-35 y T-65.



### Rango de operación de ND-54

mm	12	14 - 16	18 - 19	22	28	35	42	54
Pulgadas/diámetro exterior	1/2	5/8	3/4	7/8	1 1/8	1 3/8	1 5/8	2 1/8



## Capacidades de T-65

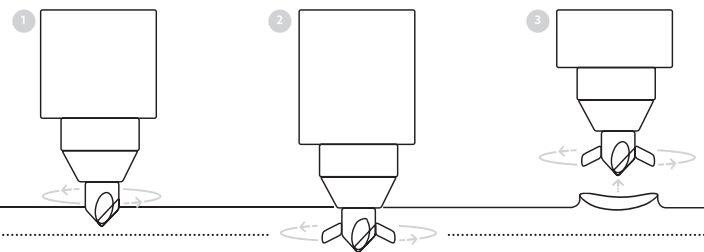
		Diámetro exterior del tubo rama									
		8	10	12	15	18	22	28	35	42	54
		5/16"	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	7/8"	1 1/8"	1 3/8"	1 5/8"	2 1/8"
Diámetro exterior del tubo principal	15 5/8"	0,8	1,0	1,2	1,2	-	-	-	-	-	-
	18 3/4"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,2	-	-	-	-	-
	22 7/8"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	-	-	-	-
	28 1 1/8"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	-	-	-
	35 1 3/8"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	-	-
	42 1 5/8"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	2,0	2,0	-
	54 2 1/8"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	2,0	2,0	2,0
	64 2 1/2"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	2,5	2,5	2,5
	76,1 3"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	2,5	2,5	2,5
	88,9 3 1/2"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	2,5	2,5	2,5
	108 4"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	2,5	2,5	2,5
168,3	Con kit opcional de modificación										

Espesor máximo de pared para tubo de cobre (mm)

La **T-65** de alto rendimiento es adecuada para tubos de cobre de tipo K, L y M

## EL PROCESO T-DRILL

1. Taladro del agujero piloto
2. Extensión de los dedos de deformación
3. Formación del cuello



## HÁGALO CON T-DRILL

Reduce costes – mejora de calidad – aumenta el beneficio

- Sin necesidad de accesorios tipo T
- Solo es necesaria una soldadura
- Sin necesidad de corte de tubos

- Evita el inventario de piezas adicionales
- Minimiza costes de inspección
- Flexibilidad en la variación de las juntas en 'T'

- Menor riesgo de fugas y devoluciones
- Optimiza las condiciones del caudal

FABRICANTE:

### T-DRILL

T-DRILL OY

Ampujantie 32  
66400 Laihia, FINLAND  
Tel. +358 6 475 3333  
Telefax +358 6 475 3300  
sales@t-drill.fi, www.t-drill.fi

REPRESENTADO POR:

T-DRILL Industries Inc.

1740 Corporate Drive,  
Suite #820, Norcross,  
Georgia 30093 USA  
Tel. +1-770-925-0520,  
Toll-free +1-800-554-2730  
Telefax +1-770-925-3912  
sales@t-drill.com  
www.t-drill.com