

TES CON SOLADURA A TOPE



T-115

Máquina transportable de emboquillado para uso en fábrica y en obra. Puede equiparse con una mesa de medición para un posicionamiento controlado y preciso axial y radial de los agujeros del cuello.

- Max. tamaño del cuello: 114,3 mm (4")
- Max. tamaño del tubo principal: 323,9 mm (12")



TEC-150

Potente máquina de emboquillado para tubos estándar o versión HD para tubos pesados hasta SCH 40. Puede hacer cuellos en tubos con un espesor de pared de hasta 12,7 mm.

- Max. tamaño del cuello: 168,3 mm (6") o 219,1 mm (8")
- Max. tamaño del tubo principal: 550 mm (20")



TEC-150 & con mesa de medición

Posicionamiento digital de 2 ejes para una producción más fácil de colectores, más precisa y eficiente. La posición axial y radial se muestra en una pantalla digital.



S-80

Máquina extremadamente rápida y muy efectiva, con cambiador automático de herramientas y proceso de emboquillado totalmente servo-controlado. Para tuberías de acero inoxidable y cobre.

Solución perfecta para numerosas aplicaciones de tuberías de hasta 114,3 mm (4"). Diseño modular y muchas opciones particulares.

- Tamaños de cuello: 8-80 mm (5/16" - 3 1/8")
- Máx. tamaño del tubo principal: 114,3 mm (4") | SCH 10

SEC-100 TBC

Máquina automática de emboquillado para la producción de colectores. Incluye una mesa de alimentación con control de 1 o 2 ejes.

- Tamaños de cuello: 21,3-114,3 mm (1/2" - 4")
- Tamaños de tubo principal: 33,7-219 mm (1" - 8")

PLUS-500

Competitivo sistema de emboquillado para la producción de grandes tuberías y recipientes. Se pueden emboquillar incluso planchas. El cuello puede ser realizado en horizontal o vertical por un solo operario.

- Tamaños de cuello: 21,3-508 mm (3/4" - 20")
- Máx. tamaño del tubo principal: ilimitado

T-DRILL

TES SOLDADAS CON SOLAPADO



S-54

Máquina automática de emboquillado para producir cuellos individuales para uniones soldadas. Se pueden procesar tanto tubos rectos como curvados. Apto para todos los materiales maleables.

- Tamaños de cuello: 6-54 mm (1/4"-2 1/8")
- Tamaño de tubo principal: 8-108 mm (5/16"-4 1/8")



S-54 Mesa de alimentación AFT y MFT

Mejora la eficiencia de producción del colector. Agregar la mesa de alimentación automática (AFT) a la S-54, permite procesar el colector con múltiples cuellos de forma automática. La mesa de alimentación manual (MFT) permite al operario conseguir un posicionamiento rápido de la tubería.



S-54 TBC

Tube Branching Center (TBC) Centro de ramificación de tubos para la producción automática de colectores. La unidad móvil S-54 proporciona el mejor uso del espacio.



Power Notcher PND-54

Dispositivo con fuente de alimentación neumática para cortar y formar hoyuelos en los extremos del tubo de derivación para facilitar la soldadura. El resultado es una junta soldada con las mejores características de flujo posibles.

- Tamaño de cuellos: 12, 14-16, 18, 22, 28, 35, 42 y 54 mm (3/8", 1/2", 5/8", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2" y 2")

REBORDEAR



F-170

Se adapta perfectamente al lugar de trabajo o al taller de fabricación de tuberías. Ciclo de trabajo totalmente automático sin necesidad de cambio de herramienta. Solo se deben cambiar las abrazaderas de tubería entre diámetros de tubería. Para conformado en frío.

- Max. diámetro del tubo: 168,3 mm (6")
- Grosor de pared: hasta 4,9 mm | Schedule 10



F-200 & F-400

Para conformado en frío y en caliente. Adecuado para tubos rectos y doblados. También se puede hacer una expansión para el encaje deslizando y las ranuras para mantener la junta más apretada con aplicaciones de acero al carbono.

- Max. diámetro del tubo: 419 mm (16")
- Espesor de pared: hasta 10 mm | Schedule 40

CORTE SIN VIRUTAS Y CONFORMADO DE EXTREMOS



TCC-50 MCS

Máquina automática de corte sin virutas transportable con ajuste de corte a medida opcional. Funcionamiento silencioso y sin residuo de material entre cortes.

- Max. diámetro del tubo: 50,8 mm (2")



TCC Coil/RL con bobina

Máquinas de corte de tubos totalmente automáticas con múltiples opciones para corte sin virutas. El material de corte puede ser de longitudes rectas o diferentes tipos de bobinas. Disponible para después de los procesos de corte, por ejemplo, desbarbado o acabado de extremos.

- Max. diámetro del tubo: 50,8 mm (2")



TCC-EF-Series

Máquina automática de corte y ranurado rotativo sin virutas, combinada con una unidad de conformado de extremos en línea. Estas tres operaciones se realizan simultáneamente.

- Deformado de extremos con hasta 8 golpes
- Diámetros de tubo: 6-25 mm (1/4" - 1")



DEFORMADO DE EXTREMO DE TUBO



SPM-115

Máquina servo-controlada automática de deformación de extremo de tubos para cierre plano de tubos de cobre y latón. Tiempo de ciclo y configuración de la máquina rápidos. Proceso completamente eléctrico y energéticamente eficiente con alta repetibilidad.

- Max. diámetro del tubo: 115 mm (4 1/8")
- Max. grosor de pared: 3,4 mm (Cobre tipo K)



SP-Series

Máquinas automáticas de deformación de extremos para el cierre, reducción y expansión de tubos de cobre y latón. No es necesario soldar copas adicionales al extremo.

- Max. diámetro del tubo: 108 mm (4")
- Max. grosor de pared: 3 mm (Cobre tipo K)

SOLUCIONES PORTÁTILES



T-35

Máquina emboquilladora en T, fácil de usar para las instalaciones de tubos de cobre más exigentes. El diseño compacto permite trabajar incluso en espacios reducidos.

- Tamaños de cuello: 8-35 mm (1/2"-1 1/4")
- Max. tamaño del tubo principal: 76 mm (2 1/2")



T-65 Cu

Máquina de formación en T de alta resistencia para profesionales. También hay disponible una versión inalámbrica con baterías de litio T-65B 28V (en la foto).

- Tamaños de cuello: 8-54 mm (1/2"-2")
- Max. tamaño del tubo principal: 108 mm (4")



HFT-2000 Cu

Unidad operada manualmente para usar junto con las máquinas de collarines T-DRILL T-35 o T-65 para producir volúmenes pequeños de colectores de cobre y aluminio. También para tubos doblados o más cortos. La producción de colector con 20 cuellos es posible en menos de 10 minutos.

- Tamaños de cuello: 8-54 mm (1/2"-2")
- Max. tamaño del tubo principal: 114 mm (4")



T-65 SS

Potente máquina para proyectos de construcción y renovación en condiciones de obra exigentes. Para trabajos de mantenimiento, de reparación y la industria de procesos. También en versión inalámbrica T-65B SS 28V. Versión con baterías de litio disponible.

- Tamaños de cuello: 17-54 mm (3/4"-2")
- Max. tamaño del tubo principal: 114,3 mm (4") - Hasta 300 mm / 8" con sistema de sujeción opcional



HFT-2000 SS

Unidad operada manualmente para usar junto con la máquina emboquilladora T-65 SS para la producción de pequeños volúmenes de colectores de acero inoxidable. Posicionamiento fácil y exacto de pasador a orificio. Produce cinco cuellos de 54 mm en menos de diez minutos sin mover el tubo.

- Tamaños de cuello: 17-54 mm (3/4"-2")
- Max. tamaño del tubo principal: 114,3 mm (4")



PLUS 115 SS

Un accesorio de expansión de capacidad para la máquina emboquilladora T-65 SS. Una solución ideal para ser utilizada tanto en el lugar de trabajo como en el taller de fabricación.

- Tamaños de cuello: 48,3-114,3 mm (2"-4")
- Max. tamaño del tubo principal: 219,1 mm (8")



T-DRILL

PRODUCTIVITY AS A PRODUCT.

T-DRILL

PRODUCTIVITY AS A PRODUCT.

PRODUCTIVITY AS A PRODUCT.

A la Carta

T-DRILL es el proveedor mundialmente reconocido de soluciones de fabricación de tubos y tuberías. La maquinaria **T-DRILL** consta de soluciones industriales para varios segmentos de clientes, así como soluciones portátiles para contratistas mecánicos y fontaneros.

Una de las características principales de **T-DRILL** es la capacidad de prever las necesidades de los clientes y suministrar las herramientas adecuadas para sus proyectos. El suministro de las herramientas adecuadas significa que las características especiales de las herramientas se ajustan a las necesidades especiales de los clientes: una máquina manual para fines más pequeños o una línea de producción completa como una solución para la industria.

T-DRILL trabaja en estrecha colaboración con sus clientes para garantizar que estas necesidades se cumplan en su totalidad. Las tecnologías **T-DRILL** mundialmente reconocidas, productos de alta calidad, servicio postventa, atención al cliente y nuestro propio desarrollo de productos, junto con las décadas de conocimiento y experiencia, son aspectos que dan competitividad al cliente.

Los clientes participan en el proceso y juntos creamos las mejores soluciones. Puede confiar en nosotros: siempre hay soporte disponible y la productividad del cliente es un interés común para nosotros.

En resumen, la familia de profesionales de **T-DRILL** ayuda a sus clientes a aumentar su productividad ofreciendo una ventaja a largo plazo.

Sede central con ventas, servicio y montaje en Laihia, Finlandia

T-DRILL Oy
Ampujantie 32
66400 Laihia,
Finland

Tel. +358 6 475 3333
e-mail: sales@t-drill.fi
www.t-drill.com



Fabricación de componentes en Isokyrö, Finlandia

T-DRILL Oy
Tolkintie 23
61500 Isokyrö,
Finland



Ventas y servicio en Atlanta (para EE. UU., Canadá, México)

T-DRILL Industries Inc.
1740 Corporate Drive, Suite
#820, Norcross, Georgia
30093 USA

Tel. +1-770-925-0520,
Toll-free +1-800-554-2730
sales@t-drill.com,
www.t-drill.com

